

Materiaal

1-component, elastische lijm met zeer hoge aanvangshechting op basis van het hybride polymeren.

SP350 HIGH TACK PRO combineert een hoge aanvangshechting met een soepele verwerking, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte. Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en ondergrond, ontstaat een elastische en krimprijke lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen UV en veroudering. Hierdoor is de SP350 geschikt voor droge binnen- en buitentoeepassingen. De SP350 is oplosmiddel-, isocyaan-, siliconen- en ftalaatvrij en geschikt voor de verlijming van de meest voorkomende (bouw)materialen.



Leveringsvorm

| | 310 ml koker | 300 ml worst |
|-------|---------------|---------------|
| Kleur | 12 stuks/doos | 12 stuks/doos |
| Wit | SP350396592 | SP350503639 |
| Zwart | SP350396591 | SP350510088 |

[Andere kleuren en verpakkingen op aanvraag.](#)

Technische informatie

| Eigenschap | Norm | Specificatie |
|------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Chemische basis | | STP Hybride |
| Dichtheid | ISO 1183-1 | 1,5 g/cm ³ |
| Standvermogen | EN 27390 | 0 mm |
| Huidvorming | interne test | 20 min. |
| Doorharding, 24h | interne test | 4 mm |
| Volumeverandering | DIN 52451 | 3,4 % |
| Treksterkte bij 25% rek | DIN 53504 S2 | 0,5 N/mm ² |
| Treksterkte bij 100% rek | DIN 53504 S2 | 1,2 N/mm ² |
| Treksterkte bij breuk | DIN 53504 S2 | 3,0 N/mm ² |
| Rek bij breuk | DIN 53504 S2 | 470% |
| Afschuifsterkte | ISO 1465 | 2,0 N/mm ² |
| Shore-A | DIN 53505 | 55 |
| Emissie | Golden Standard Eurofins | EC1 + |
| Verwerkingstemperatuur | | +5°C tot +40°C |
| Temperatuurbestendigheid | | -40°C tot +90°C |
| Opslag temperatuur, maximaal | | +5°C tot +25°C |
| Houdbaarheid | | 12 maanden |

Alle waarden gelden bij 25°C en een LV van 50%

Vorbereiding

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse delen die een goede hechting verhinderen.
- Poreuze ondergronden primeren met [AT140](#) en niet poreuze met [AT150](#). Raadpleeg hier voor de primer tabel.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn [AT115](#) of [AT200](#) Reiniger beschikbaar.
- Vooraf testen wordt aanbevolen.

SP350

HIGH TACK PRO

High Tack Lijmkit



SP350 HIGH TACK PRO heeft een zeer hoge aanvangshechting en bereikt zeer snel zijn eindsterkte, maar is tevens makkelijk uit te spuiten. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is SP350 uitermate geschikt voor het verlijmen van voorwerpen op verticale oppervlakken.

Productvoordelen

- Soepel te verwerken
- Een zeer hoge aanvangshechting van ongeveer 320 kg/m²
- Snelle krachtopbouw
- Uitstekende hechting
- Permanent duurzaam elastisch
- Oplosmiddel-, isocyaan-, siliconen- en ftalaatvrij
- UV-, verouderings- en weerbestendig

Verwerking

- SP350 HIGH TACK PRO kan direct vanuit de koker met de bijgeleverde driehoeksspuitmond aangebracht worden op het oppervlak. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld de [AA873 Cartridge Gun 310 Ultra](#).
- Voor het verlijmen van grotere oppervlakten, dienen lijmrillen met een onderlinge afstand van ca. 10 cm aangebracht te worden zodat er, na aandrukken, ruimte blijft bestaan tussen de lijmrillen.
- Materialen samenvoegen en stevig aandrukken of aankloppen met een rubberen hamer; zorg voor voldoende lijmdikte. Zonodig de verlijmd materialen klemmen of ondersteunen. Vermijdt dynamiek tijdens het uitharden.
- Vraag voor buitentoepassingen een specifiek applicatie advies aan.

Compatibiliteit en resistentie

De SP350 is verdraagzaam met de meeste verfsystemen. Bij alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden. Verven zijn minder elastisch dan kit; verschil in elasticiteit kan leiden tot scheurvorming in de verf.

Reiniging

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de [AA292 Reinigingsdoekjes](#) of [AA295 Natufix](#) aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

| Primertabel | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| ABS | AT150 Primer |
| Acrylglas (PMMA) | - |
| Aluminium | + |
| Messing | +, AT150 Primer |
| Beton | +, AT140 Primer |
| Koper | +, AT150 Primer |
| Elektrisch geanodiseerd aluminium | +, AT150 Primer |
| Glas | + |
| Hot-dip gegalvaniseerd metaal | + |
| Ijzer | +, AT150 Primer |
| Polyamide | AT150 Primer |
| Polyester (versterkt met glasvezel) | + |
| Polypropyleen | - |
| Polystyreen | AT150 Primer |
| Gemoffelde oppervlakken | Elke ondergrond vooraf testen |
| Hard PVC | AT150 Primer |
| Gekleurd sanitair acryl | - |
| Roestvrij staal | + |

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ Geen primer nodig.

+, . . . Testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- Niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Let op

- Ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Niet geschikt voor ondergronden met (permanente) vochtbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon[®]), PP, PE is er geen hechting.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht.
Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032

4241 WC Arkel

Nederland

T: +31 (0)183 568019

F: +31 (0)183 568010

info-nl@cpg-europe.com

www.cpg-europe.com