

- Universeel in gebruik
 - Korte afdamptijd
 - Snelle krachtopbouw
 - Hoge eindsterkte
 - Gebruiksklaar en uiterst gebruiksvriendelijk
 - Dichloormethaan (DCM) vrij
- Tast polystyreen niet aan
 - Snelle droging
 - Goede hechting op vele materialen
 - Snelle handvaste verbinding
 - Webspray

PRODUCT

Gebruiksklare, sterke, snelle, tweezijdig aan te brengen contactlijm in een aerosol op basis van synthetische rubbers. High Tack Spray is DCM vrij, tast polystyreen niet aan, heeft een snelle droging en hand-vaste verbinding prestaties, korte afdamptijd, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte.

SAMENSTELLING EN EIGENSCHAPPEN

Basis	: synthetische rubbers
Uitharding	: fysische droging
Dichtheid	: ca. 0,83 g/ml
Vaste stofgehalte	: ca. 30%
Viscositeit	: ca. 800 mPa.s.
Verwerkingstemperatuur	: +5°C tot +30°C
Kleur	: transparant
Temperatuurbestendigheid	: -20°C - +90°C
Weekmakerbestendigheid	: zeer beperkt
Afdamptijd	: ca. 5 min.
Open tijd	: ca. 110 min.
Druk- en perstijd	: 15-30 sec., goed persen, aanrollen of aankloppen met rubberen hamer

ATTENTIE

Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

TOEPASSING

AS 1661 High Tack Spray is een gebruiksklare, sterke, snelle, tweezijdig aan te brengen contactlijm in een aerosol op basis van synthetische rubbers. High Tack Spray is DCM vrij, tast polystyreen niet aan, heeft een snelle droging en hand-vaste verbinding prestaties, korte afdamptijd, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte.

MATERIALEN

Geschikt voor het verlijmen van een diverse materialen o.a. kunststoffen, metaal, hout, porselein, kurk, leder, keramiek, karton, papier en rubber en laag-energetische ondergronden (niet geschikt voor oneffen oppervlakken). Opgelet voor migratie van de weekmaker uit zachte plastics, dit is nadelig voor de verlijming.

VOORBEREIDING

De te verlijmen materialen moeten vlak en/of passend alsmede, schoon, droog, vocht-, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn. Slecht passende delen leiden tot een langere droogtijd en een lagere eindsterkte. De lijm is het best te verwerken in een droge ruimte bij een temperatuur van minimum +15°C. Zorg ervoor dat zowel de lijm als de te verlijmen elementen geacclimatiseerd worden. Ruw opschuren van gladde oppervlakken verbetert de hechting. Het wordt aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtingstest uit te voeren.

VERWERKING

Spuitbus goed schudden voor gebruik. Bij verwerking de spuitbus steeds rechtop houden en spuitkop geheel indrukken. Inspuiten vanop ca. 5 à 10 cm afstand. Breng de lijm gelijkmatig op beide te verlijmen oppervlakken aan. Spuit de banen over het gehele materiaal met bij voorkeur een overlap halverwege de vorige baan opdat het gehele oppervlak bedekt is met 2 lagen. Twee dunne lagen (met overlap) geven betere resultaten dan één dikke laag. Wacht minstens 10 minuten (bij 23°C en 50% R.V.) en voeg beide delen samen. Druk vervolgens stevig aan. Bij het maken van verbindingen is de kracht en niet de duur van het samendrukken bepalend voor de eindsterkte. Na gebruik de bus omgekeerd houden en de spuitkop indrukken totdat er enkel drijfgas en geen product meer uit komt om te voorkomen dat de spuitbus verstopt.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Voor actuele en gedetailleerde informatie met betrekking tot chemische samenstelling, veiligheidsaspecten, hantering, transport, opslag en persoonlijke bescherming etc. verwijzen wij naar het veiligheidsblad (Material Safety Data Sheet (MSDS)) van dit product. Uw leverancier is in het bezit van het meest recente document. U kunt het ook bij Frencken opvragen.

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Zorg voor een goede verluchting op de arbeidsplaats. Bij onvoldoende ventilatie is ademhalingsbescherming aangewezen. Daar de bus brandbaar drijfgas bevat dienen alle mogelijke onstekingsbronnen verwijderd te worden voor de applicatie.

HOUDBAARHEID

Voor informatie over houdbaarheid zie verpakking.

OPMERKING

Niet gebruiken in toepassingen waar continue waterbelasting mogelijk is. Niet geschikt voor vinyl of andere materialen met een hoog aandeel aan weekmakers.

Bij het maken van verbindingen is de kracht en niet de duur van het samendrukken bepalend voor de eindsterkte.

Gezien de grote diversiteit in mogelijke ondergronden is het aangeraden om eerst een hechtingstest uit te voeren op beide substraten.

VERPAKKING

Verpakking	Artikelcode	Inhoud	verpakt per
Spuitbus	154829	500 ml	12



Deze Product Data Sheet vervangt alle voorgaande. Bovenstaande productinformatie en adviezen zijn geheel vrijblijvend en gebaseerd op uitgebreide proefmetingen en ervaringen. Echter door gebruik van nieuwe materialen, verschillende werkwijzen en andere door Frencken niet te beïnvloeden factoren, kan Frencken geen aansprakelijkheid aanvaarden. Raadpleeg de website voor de actuele versie. Bij twijfel kunt u contact opnemen met Frencken.